

Bogotá 19 de febrero 2020

## INFORME VIGENCIA 2019 GERENCIA DEL FONDO NACIONAL ECONÓMICO DEL PARTIDO CONSERVADOR COLOMBIANO

Al rendir el informe administrativo financiero del Fondo Nacional Económico del Partido Conservador, debo reconocer y agradecer, todo el apoyo recibido por la Dirección Nacional y de los presidentes del periodo, Dr. Hernán Andrade y el Dr. Omar Yepes, y de los funcionarios del partido. Los resultados de este ejercicio son una obra de creación colectiva, en armónica coordinación con el presidente del partido y del Directorio Nacional.

### ESTADOS FINANCIEROS

Es de resaltar la labor del equipo contable y financiero, por el logro, este año- del presente informe bajo normas internacionales de información financiera (**NIIF**), que eran una exigencia de la auditoría, y que el partido venía desde el año 2.015 en la convergencia de su aplicación. Los presentes estados financieros a corte del 31 de diciembre del 2.019 muestran un excedente del ejercicio de **\$ 423.501.035**, que contribuyen a disminuir en este monto el déficit acumulado histórico. Lo más significativo del excedente generado en el presente periodo, es que se logra, por primera vez, quebrar una tendencia que venía desde el año 2.011, como lo veremos en el gráfico anexo, donde se observa que en las elecciones territoriales del 2.011 y del 2.015 los gastos fueron mayores que los ingresos; así como se observa que en los periodos donde se elige congreso la tendencia es generar utilidades o excedentes como ocurrió en los años 2.010-2014 y 2018 (anexo gráfico).

Otro punto importante a destacar, es que el patrimonio de la entidad pasó a ser positivo en **\$1.285.100.956**, cuando veníamos con un patrimonio negativo desde el año 2.011. Dado que se pudo incluir la casa sede de Bogotá, avaluada en dos mil seiscientos millones aproximadamente.

La ejecución presupuestal, muestra que los ingresos totales, operacionales y no operacionales suman **\$ 11.944.197.002**, siendo un 120% de lo presupuestado, que correspondió fundamentalmente a mayores ingresos por donaciones y contribuciones y a mayores ingresos de reposición por el logo (marca).

Los ingresos por donaciones y contribuciones ascendieron a **\$ 1.736.207.200**; siendo los principales donantes las siguientes empresas.

- 1 BAVARIA S.A
- 2 INVERSIONES GAMESA S.A
- 3 ARRES COREDORES DE SEGUROS S.A
- 4 BANCOLOMBIA
- 5 GRAN COLOMBIA GOLD MARMATO S.A.S
- 6 SURTIFAMILIAR S.A
- 7 COLOMBINA S.A

A todos los donantes se les realizó la debida diligencia, para prevenir el posible ingreso de dineros provenientes del lavado del activo y/o las fuentes ilícitas, para ello nos asesoró la firma de consultoría **RISK CONSULTING COLOMBIA**, que permite gestionar el riesgo de lavado de activos y financiación del terrorismo.

Es de anotar, que cumplió el Fondo Nacional Económico con el debido apoyo financiero a las importantes actividades y múltiples eventos realizados por el Partido, especialmente en este año, que coincidieron la conmemoración de los 170 años, con las elecciones territoriales.

Dentro del marco de la conmemoración de los 170 años de la fundación del Conservatismo Colombiano, se visitó y realizaron eventos en las ciudades de Neiva, Manizales, Barranquilla, Cali, Y los días 3 y 4 de octubre en Bogotá con importantes invitados nacionales e internacionales de Venezuela, España, Perú, Costa Rica, y Estados Unidos. (Anexo informe de eventos de logística).

Se brindó el respaldo económico al programa: “Que están pensando las regiones”, las conclusiones están para imprimir para el debate interno del Partido. Es de anotar que para este programa, se contó con el apoyo de la Fundación **KONRAD ADENAUER**. En lo referente al programa de inclusión de mujeres, jóvenes y etnias, se cumplió con la exigencia de la ley de dedicar el 15% de los recursos recibidos para funcionamientos del Partido. En la proyección presupuestal del 2.019 se planteaba una suma mayor, no obstante al ejecutar el 80% de lo presupuestado se cumple con la exigencia del artículo 18 del a ley 1475-2011. En esta área, es posible e importante y necesario profundizar el trabajo, socio político, con miras a continuar el acercamiento de estos sectores poblacionales con el Partido, y lograr una mejor participación de estos líderes en las listas a corporaciones y a cargos uninominales.



De la obligación que señala el numeral 1 del artículo 137 de nuestros estatutos, se atendió al funcionamiento de veinte (20) Directorios Departamentales y distritales, el rubro presupuestado muestra una sobre-ejecución en un 38%, como se observa en el resumen de ejecución presupuestal. Se financiaron eventos programados por varios Directorios Departamentales y Distritales.

### **INFORME DE BIENES INMUEBLES**

En el presente informe, se anexa relación de los bienes inmuebles en proceso de recuperación para el Fondo Nacional Económico del Partido Conservador. A cierre del año 2.019, en el informe del patrimonio están relacionadas los siguientes bienes inmuebles.

1. Casa Riohacha
2. Casa sede Bogotá
3. Oficina calle 93
4. Casa Chocó

Se anexa relación de los demás bienes inmuebles en proceso de recuperación por la secretaria jurídica, Dra. Orfa Patricia Monroy, con un breve informe del estado actual.

### **INFORME ÁREA REPOSICION DE VOTOS**

Se relaciona informe de ingresos y pagos vigencia 2019

Ingresos 2015/2018 total \$ 7.703.437.556

Pagado 2011/2015/2018 \$ 5.77

2.615.908

Se pueden ver la información detallada en el anexo.

Me permito anexar informe de la coordinación de Talento humano a cargo de la psicóloga Olga Lucia Castañeda, así como informe del área de eventos y logística a cargo de Ana Gloria Clavijo, se realizaron más de 150 evento nacionales, y el partido estuvo representado en importante eventos internacionales que se relacionan en el informe en mención. Igualmente forma parte del presente informe la relación de actividades de lo coordinación de relaciones internacionales a cargo del profesional Jenny García.





Acompaño este informe con la respectiva ejecución presupuestal del 2019, y el proyecto de presupuesto para el año 2020. Y a la vez incluyo presentación grafica de los estados financieros.

Con mi mayor consideración, aprecio y respeto, me suscribo,

**ELÍAS RAAD HERNÁNDEZ**  
**Gerente Administrativo**  
**Fondo Nacional Económico**  
**Partido Conservador Colombiano**

